

PLEISTAR M



IN ROTOLO



PE-XB – AL – PE-XB

IL TUBO PER TUTTI GLI USI

Tubo multistrato realizzato per estrusione di un tubo in polietilene ad alta densità reticolato mediante processo chimico PE-Xb – Al – PE-Xb.

PERCHÉ SCEGLIERE PLEISTAR M

Il tubo PLEISTAR M garantisce grazie alla sua caratteristica meccanica un'ottima lavorabilità in cantiere e una lunga durata dell'impianto sotto l'azione delle temperature e pressioni in gioco. I diversi strati di materiale vengono uniti grazie a collanti appositamente studiati per garantire al prodotto finito una struttura omogenea dalle elevate caratteristiche che di resistenza meccanica alle temperature e pressioni.

PROTEZIONE

Il tubo PLEISTAR M è costituito da una struttura compatta di 5 strati:

- strato interno in PE-Xb, polietilene ad alta densità reticolato con metodo di reticolazione a silani;
- strato in materiale polimerico altamente adesivo;
- strato costituito da un foglio in alluminio conformato cilindricamente sullo strato interno in materiale plastico saldato in testa sull'intera generatrice di giunzione;
- strato in materiale polimerico altamente adesivo;
- strato esterno in PE-Xb, polietilene ad alta densità reticolato con metodo di reticolazione a silani.

CONDIZIONI DI PROVA A PRESSIONE

PROCEDIMENTO CONFORME NORMA UNI EN 1264 PARTE 4:

Prima del getto del massetto, i tubi devono essere sottoposti al controllo della tenuta mediante una prova in pressione ad acqua. La pressione di prova dev'essere il doppio della pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. L'assenza di perdite e le pressioni di prova devono essere specificate in un resoconto di prova vidimato da tecnico abilitato e corredato da opportuna documentazione fotografica. Se sussiste il rischio di gelo, la prova dev'essere eseguita con opportuni prodotti antigelo o condizionando l'edificio. Se l'uso normale dell'impianto non prevede l'impiego di prodotti antigelo, questi devono essere drenati ed i circuiti puliti con almeno 3 cambi d'acqua. La prova deve durare almeno 24h. Sono consentite perdite di carico inferiori a 0,2 bar.

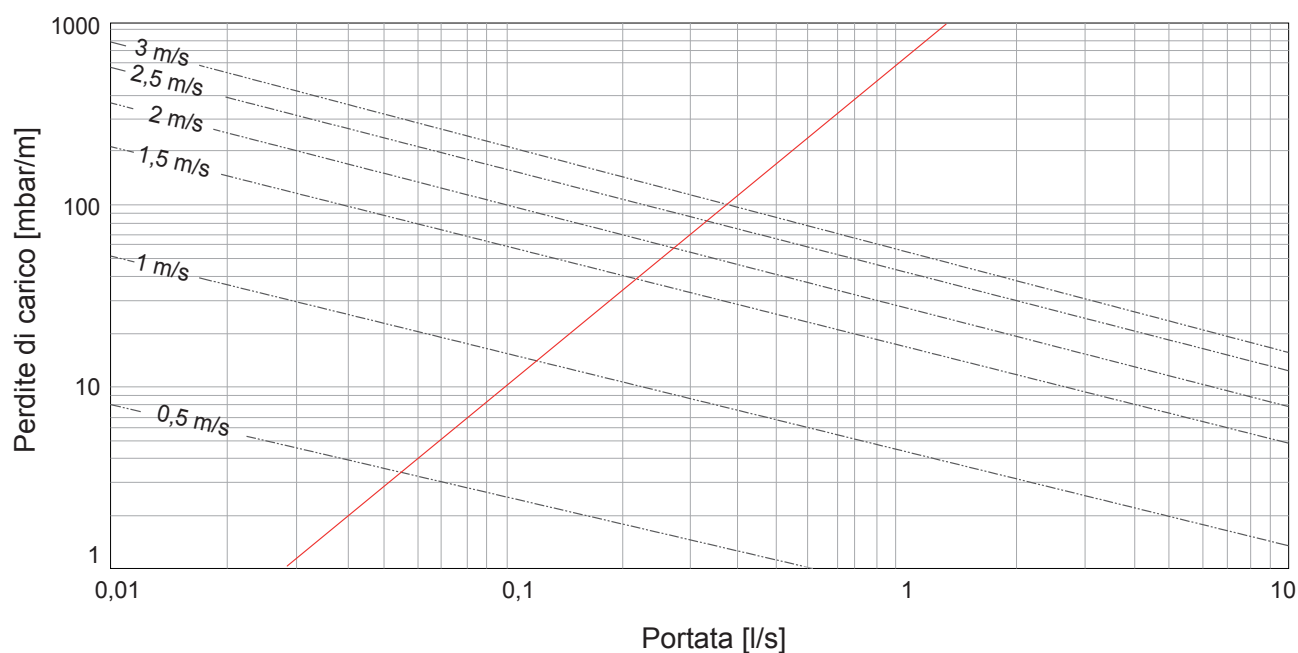
Tale procedura è obbligatoria ai fini del riconoscimento della garanzia sui difetti di fabbricazione del prodotto.



Süddeutsches Kunststoff-Zentrum
Amtlich anerkannte Prüfanstalt
für Kunststoffe GERMANY

DATI TECNICI	U.M.	PLEISTAR M
Temperatura massima	°C	95
Pressione massima	Bar	10
Diametro esterno	mm	16
Diametro interno	mm	12
Peso per metro lineare	kg/m	0,09
Portata d'acqua	l/s	0,072
Permeabilità all'ossigeno	mg/l	0,0
Coefficiente di dilatazione termica	mm/m°C	0,026
Conducibilità termica	W/m°C	0,043
Coefficiente di rugosità interna	mm	0,007

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



DESCRIZIONE	CONFEZIONE (m)	CODICE
Tubo PLEISTAR M PE-Xb-AL-PE-Xb 16x2 mm	200	7091991620
Tubo PLEISTAR M PE-Xb-AL-PE-Xb 16x2mm	500	7091991650
Tubo PLEISTAR M PE-Xb-AL-PE-Xb 20x2mm preisolato	50	7071502005